



УКРАЇНА

(19) UA (11) 19524 (13) U  
(51) МПК  
A01K 5/02 (2006.01)

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ  
І НАУКИ УКРАЇНИ

ДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ  
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ  
ВЛАСНОСТІ

## ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

видається під  
відповідальність  
власника  
патенту

(54) РОБОЧИЙ ОРГАН КОМБІНОВАНОГО АГРЕГАТУ ДЛЯ ПРИГОТУВАННЯ КОРМОВИХ СУМІШОК

1

2

(21) u200607376

(22) 03.07.2006

(24) 15.12.2006

(46) 15.12.2006, Бюл. № 12, 2006 р.

(72) Ревенко Іван Іванович, Тимків Валентин Володимирович

(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ АГРАРНИЙ УНІВЕРСИТЕТ

(57) Робочий орган комбінованого агрегату для приготування кормових сумішок, що містить вертикальний шнек у вигляді зрізаного конуса з шаблеподібними ножами, який **відрізняється** тим, що ножі мають комбіновані робочі грані, з чергуванням рівновеликих за довжиною зубчастих ділянок з ділянками, що мають гладкі леза.

Корисна модель відноситься до сільського господарства, зокрема, до засобів для подрібнення і змішування кормів, і може бути використана в комбінованих агрегатах для приготування сумішок з включенням стеблових компонентів як в розсіпному, так і пресованому вигляді.

Відомий робочий орган комбінованого агрегату із зубчастими шаблеподібними ножами, які розташовані по гвинтовій лінії на вершинах конусоподібного вертикального шнека.

Найближчим за конструкцією є робочий орган, ножі якого мають поперечні виступи з клиноподібними лезами, повернутими до вільного кінця ножа [прототип А.с. №934995, кл. А01Р 29/02, опубліковано 15.08.83. Бюл. №30].

До недоліків такої конструкції необхідно віднести велику металоємкість, складність виготовлення ножів та зниження ефективності роботи при подрібненні пресованих кормів.

Корисною моделлю ставиться завдання спрощення конструкції ножів і підвищення ефективності подрібнення кормів.

Поставлене корисною моделлю завдання досягається тим, що робочий орган комбінованого агрегату для приготування кормових сумішок, що містить вертикальний шнек у вигляді зрізаного конуса з шаблеподібними ножами, в якому згідно корисної моделі ножі мають комбіновані робочі грані, з чергуванням рівновеликих за довжиною

зубчастих ділянок з ділянками, що мають гладенькі леза.

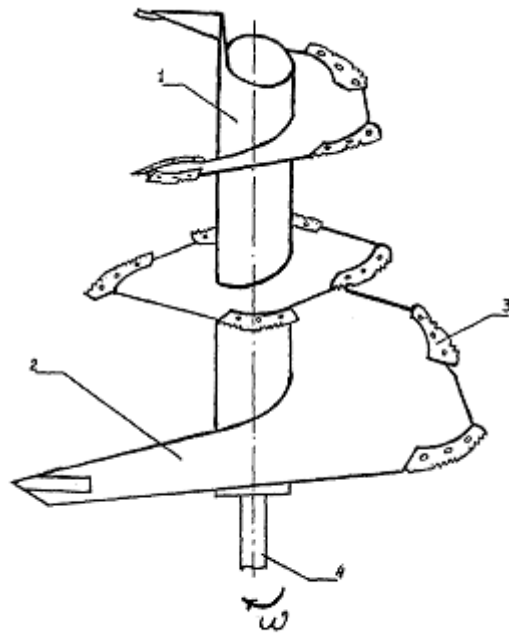
На Фіг.1 показана конструктивна схема робочого органу, а на Фіг.2 - його ніж.

Робочий орган, має трубчастий вал 1, на якому приварена гвинтова стрічка 2, ширина якої зужується від основи до верху, в результаті чого робочий орган набуває форму зрізаного конуса. По краях гвинтової стрічки 2 закріплені шаблеподібні ножі 3. Сам робочий орган розміщено на валу 4. Робочі кромки ножів мають комбіновану форму: рівновеликі за довжиною ділянки, що мають гладенькі леза 5, чергуються з зубчастими ділянками 6.

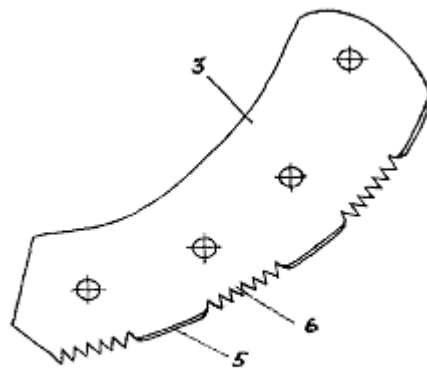
В процесі роботи кормоприготувального агрегату при обертанні робочого органу кормові компоненти подрібнюються ножами 3 і одночасно перемішуються гвинтовою стрічкою 2. Подрібнення відбувається ножами 3 в результаті поєднання видів різання-рубання та перепилування ділянками із зубцями 6 і ковзного різання ділянками 5 ножів.

Такі ножі відзначаються простотою конструкції і можуть бути виготовлені без додаткового технологічного оснащення. А поєднання видів різання і особливо використання ковзного виду забезпечує суттєве зниження енергоємності технологічного процесу.

(19) UA (11) 19524 (13) U



Фиг. 1



Фиг. 2